



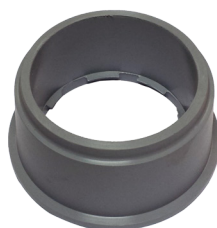
ADAPTATEUR DE BRIDES POUR TUYAUX FONTE, PVC N° 390

JOINTS

Pour les brides,
voir fiche :
« ADAPTATEUR-390 ».



Joint fonte



Joint PVC



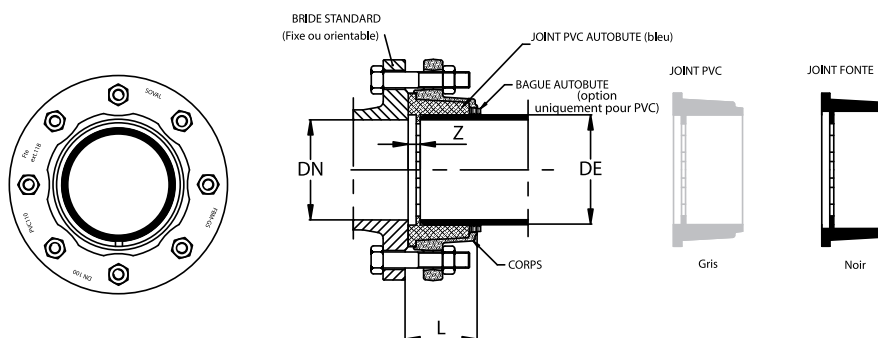
Joint autobuté
PVC/PE

■ Dimensions et masses

| Diamètre nominal de la bride | Jeu | Joint fonte (noir) | | | Joint PVC (gris) | | | Joint autobuté PVC/PE (bleu) | | |
|---------------------------------|-----|--------------------------|--------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|-------------------|------------------------------|--------------------|-------------------|
| | | Code article du joint | Ø ext. du joint | Masse du joint | Code article du joint | Ø ext. du joint | Masse du joint | Code article du joint | Ø ext. du joint | Masse du joint |
| DN | Z | | DE | | | DE | | | DE | |
| mm | mm | | mm | Kg | | mm | Kg | | mm | Kg |
| 40/50 | 4 | / | / | / | 5135 | 50 | 0,15 | 5130 | 50 | 0,20 |
| 50/60/65 | 4 | / | / | / | 5136 | 63 | 0,15 | 5131 | 63 | 0,20 |
| 60/65 | 4 | 5119 | 77 | 0,25 | 5137 | 75 | 0,30 | 5125 | 75 | 0,45 |
| 80 | 4 | 5120 | 98 | 0,25 | 5138 | 90 | 0,35 | 5132 | 90 | 0,55 |
| 100 | 4 | 5121 | 118 | 0,30 | 5139 | 110 | 0,45 | 5129 | 110 | 0,65 |
| 125 | 5 | / | / | / | 5140 | 125 | 0,75 | 5126 | 125 | 0,85 |
| 125 | 5 | 5122 | 144 | 0,40 | 5141 | 140 | 0,50 | 5127 | 140 | 0,65 |
| 150 | 5 | 5123 | 170 | 0,65 | 5142 | 160 | 0,90 | 5128 | 160 | 1,00 |
| 200 | 5 | / | / | / | 5143 | 200 | 1,60 | 5133 | 200 | 2,00 |
| 200 | 5 | 5124 | 222 | 0,95 | 5144 | 225 | 0,95 | / | / | / |
| 250 | 6 | 5117 | 274 | 1,05 | / | / | / | / | / | / |
| 250 | 6 | / | / | / | 5145 | 250 | 1,15 | / | / | / |
| 300 | 6 | 5118 | 326 | 1,25 | 5134 | 315 | 2,20 | / | / | / |

■ Remarque

Le montage est possible avec les tubes dits à comportements flexibles comme le PE en utilisant une douille de renfort à l'intérieur.



■ Montage

Ensemble adaptateur de bride à joint mécanique pour tuyaux fonte, PVC et PE conformes aux normes en vigueur, livré avec un des trois joints. Les tuyaux à emboîter doivent être coupés perpendiculairement à l'axe. L'étanchéité et l'agrippage est obtenue par la compression axiale du joint. Il est impératif de respecter le jeu (Z), pour la déviation angulaire. Le couple préconisé de serrage des boulons est de 8 daN.m.

■ Caractéristiques

Norme : **EN 681-1**

| | Joint élastomère |
|------------|------------------|
| Matière | EPDM |
| Revêtement | / |