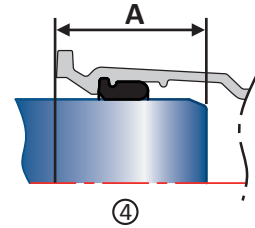
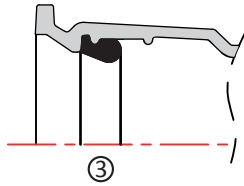
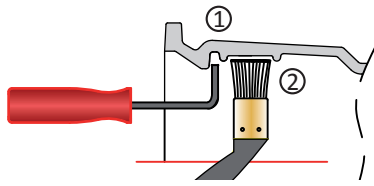




KIT POUR EMBOÎTEMENT RACCORDS TYTON®

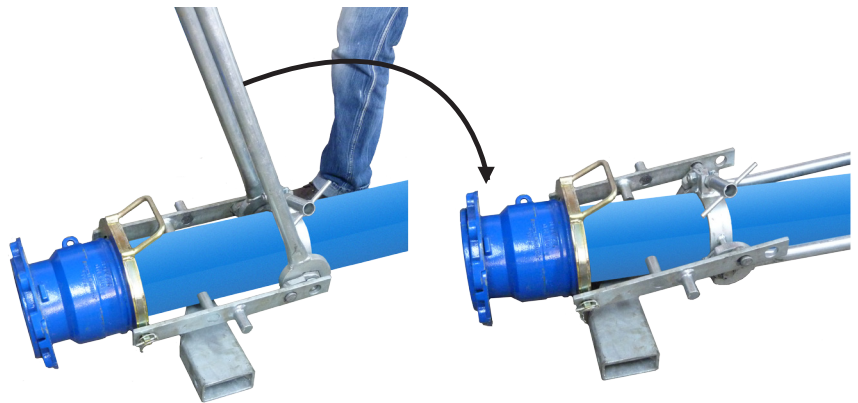
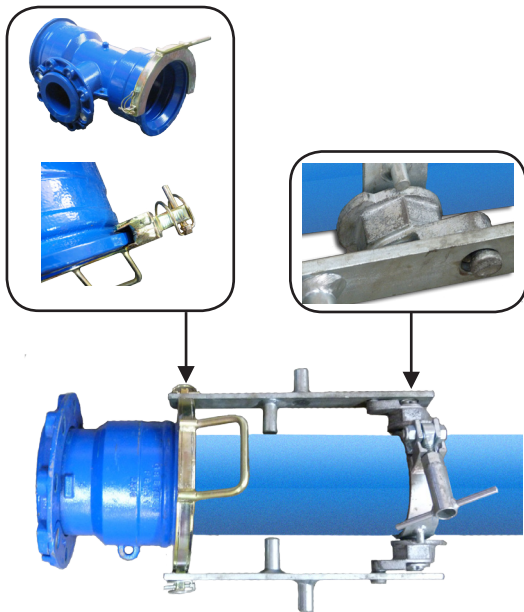
■ Mise en place des joints TYTON®



- ① Nettoyage de la gorge du joint .
- ② Lubrification de la partie intérieure du joint et du bout uni du tuyau
(⚠ la gorge doit ① impérativement rester sèche)
- ③ Mise en place du joint TYTON.
- ④ Emboîtement du tuyau de la cote A.

DN	A
100	100
150	110
200	110

■ Emboîtement du tube



Mise en place de l'appareil à emboîter

Emboîtement à l'aide des 2 clés de manoeuvres selon la cote A

⚠ Cas du joint TYTON BRS à inserts métalliques

Lors du montage d'un emboîtement à verrouillage BRS, il est important d'assurer un bon ancrage des inserts par des mouvements de va et vient sur les clés de manoeuvres

