

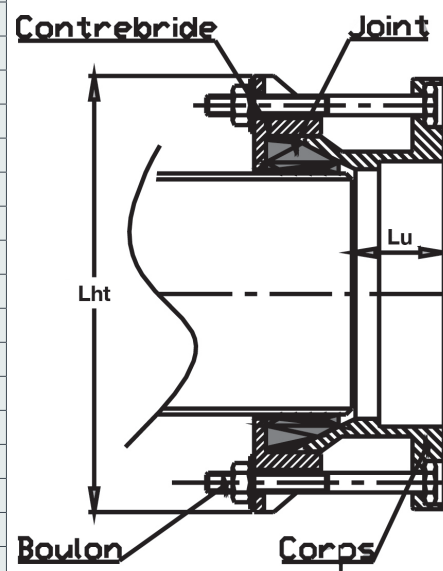


BRIDES - EMBOÎTEMENT TRÈS LARGES TOLÉRANCES PN 10/16 POUR RACCORDEMENT MULTI-MATÉRIAUX



■ Dimensions et masses

Code article	Plage utilisation	DN bride	Longueur utile maxi	Largeur hors tout	Boulons	Masse unitaire
			Lu	Lht	Nbre - Ø x Lg	
mm						Kg
18687	47-60	40/50	30	155	2M12 x 120	3,20
18688	57-72	50/65	31	171	2M12 x 120	3,50
18689	68-85	50/65	18	184	2M12 x 160	4,70
18690	83-106	80/100	25	216	4M12 x 120	5,60
18691	103-124	100/125	29	231	4M12 x 120	6,40
18692	117-132	100/125	25	226	4M12 x 120	5,90
18693	120-135	125/150	25	261	4M12 x 120	6,80
18694	134-154	125/150	27	263	4M12 x 130	7,50
18695	153-179	150	30	296	4M12 x 130	9,20
18696	165-185	150	35	296	4M12 x 130	8,60
18697	184-208	200	36	331	4M12 x 130	10,00
18698	206-225	200	35	341	4M12 x 130	10,40
18699	218-234	200	37	336	4M12 x 130	10,00
18700	232-255	200	35	370	4M12 x 180	13,60
18701	242-262	250	58	391	6M12 x 160	13,90
18702	260-282	250	55	396	6M12 x 180	15,60
18703	279-306	250	30	429	6M12 x 160	19,00
18704	305-331	300	46	452	6M12 x 160	20,00
18705	315-338	300	50	452	6M12 x 160	19,50
18706	337-361	300	30	478	6M12 x 180	22,50
18707	360-386	350	48	506	8M12 x 160	25,60
18708	408-435	400	52	561	8M12 x 160	31,60



■ Caractéristiques

Norme : EN 1092-2 et EN 14525 - Peinture et joint disposant d'une ACS.

■ Montage

- » Vérifier le diamètre extérieur du tuyau à raccorder.
- » Vérifier que l'extrémité du tuyau soit rigide, ronde et lisse et corresponde à la plage d'utilisation.
- » Aligner le tuyau de la valeur à emboîter et ajuster le raccord en utilisant cette marque.
- » Serrer les écrous en croix et pas plus de 2 tours à la fois pour approcher le joint de façon régulière sur le tuyau. Respecter le couple final de serrage et vérifier que l'écart radial entre le tuyau et la contrebride est constant.
- » Ces consignes garantiront toutes les performances du produit.

Remarque : lors de l'utilisation en valeur minimum de la plage d'utilisation, commencer le serrage avant montage pour simplifier l'installation en fouille et garantir un écart radial constant.

Couple de serrage de l'emboîtement, 4 à 6 daN.m.

Déviations angulaires admissibles sur l'emboîtement : 3°30'.

	Corps et contrebride	Joint	Boulonnerie
Matière	Fonte GS 420-5	Elastomère EPDM	Acier
Revêtement	Peinture époxy alimentaire	/	Galvanisé